

SURVOL DU PRODUIT

Feather Lite est une résine plastique à très basse densité, qui contient un taux élevé de charge. Réticulée, cette résine plastique est très légère (elle flotte dans l'eau). Sa densité est plus basse que toutes les autres résines. Elle est facile à mélanger (il est nécessaire de pré-mélanger séparément les parties A et B). Très résistante, on peut la sculpter, la machiner, la perforer, la poncer, la peindre, etc. Les pigments SO-Strong ou Ignite peuvent être ajoutés pour obtenir de belles couleurs.

Ayant une densité très basse, **Feather Lite** produit plus de matériau par lb/kg que d'autres résines et réduit ainsi les coûts de production.

Feather Lite est utilisé pour une variété d'objets d'art ou d'usage industriel, telles que la reproduction de sculptures, la fabrication de prototypes, les têtes de poupées, les figurines, etc.

RECOMMANDATIONS

Préparation - Entreposez et utilisez ce produit à la température ambiante (73°F/23°C). Ce produit a une durée de vie en tablette limitée et doit être utilisé le plus tôt possible. Lors de l'utilisation, le taux d'humidité environnant doit être le plus bas possible. Une ventilation adéquate pour toute la pièce est essentielle. Afin de minimiser les risques de contamination, il est recommandé de porter des lunettes de sécurité, des manches longues et des gants en caoutchouc.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Ratio de Mélange : 1A:1B - au volume	
Viscosité du mélange, cps : 410	(ASTM D-2393)
Gravité Spécifique, g/cc : 0.67	(ASTM D-1475)
Volume spécifique, po. ³ /lb : 41.3	(ASTM D-1475)
Temps de travail : 8.5 min.	(ASTM D-2471)
Temps de démoulage : 2 heures	
Couleur : Beige	
Durométrie 'D' : 58	(ASTM D-2240)
Tension maximale, psi : 2 160	(ASTM D-638)
Coefficient/Tension, psi : 156 000	(ASTM D-638)
Élongation jusqu'à la rupture : 1.6%	(ASTM D-638)
Résistance à la Flexion, psi : 3 440	(ASTM D-790)
Coefficient/Flexion, psi : 164 300	(ASTM D-790)
Résistance/Compression, psi : 3 070	(ASTM D-695)
Temp. Déflexion/Chaleur : 140°F/60°C	(ASTM D-648)
Coefficient/Compression, psi : 53 700	(ASTM D-695)
Retrait : 0.003 po./po.	(ASTM D-2566)

Toutes ces données ont été évaluées après 7 jours à la température ambiante (73°F/23°C).

Application d'un agent démolant - Il est nécessaire d'utiliser un agent démolant pour faciliter le démoulage. Utiliser un agent démolant conçu spécifiquement pour la fabrication de moules, tel que **Universal Mold Release**, aidera au démoulage. Une généreuse couche d'agent démolant doit être appliquée sur toutes les surfaces qui seront en contact avec le plastique. La plupart des caoutchoucs ne requièrent pas d'agent démolant. Cependant, l'utilisation d'un agent démolant prolonge la durée de vie de votre moule.

IMPORTANT : Pour assurer une application uniforme, appliquez l'agent démolant à l'aide d'un pinceau (à poils doux) et bien le répandre sur toutes les surfaces de votre modèle. Par la suite, une mince couche d'agent démolant doit être vaporisée. Laissez sécher 15 minutes.

Parce que 2 applications ne sont jamais vraiment identiques et parce que la performance de ce matériau est un facteur important, il est recommandé de faire un essai à petite échelle, afin de déterminer la pertinence d'utiliser ce matériau dans votre projet.

MÉLANGE & MESURE

Mélange - Ce matériau contient beaucoup de charge et celle-ci se sépare de la partie liquide durant l'entreposage. Lors de l'ouverture du contenant, vous constaterez qu'une poudre est déposée au-dessus de la partie liquide. Assurez-vous de pré-mélanger vigoureusement la poudre et le liquide. **Avant d'utiliser, vous DEVEZ pré-mélanger vigoureusement les parties A et B dans leur contenant respectif.** Après avoir versé des quantités égales des 2 parties dans votre contenant, **mélangez lentement mais minutieusement**, en vous assurant de **bien racler plusieurs fois, les bords et le fond du contenant.** Faire attention de ne pas faire éclabousser du matériau à l'extérieur du contenant mélangeur, car on doit se souvenir que Feather Lite durcit très rapidement. Ne pas attendre trop longtemps avant de couler le matériau.

COULAGE - DURCISSEMENT - PERFORMANCE...

Coulage - Attention : Les émanations, qui pourraient être visibles lorsque ce matériau commence à se gélifier et durcir, se dissiperont avec une ventilation adéquate. Utilisez ce produit dans une pièce ventilée adéquatement seulement et évitez d'inhaler ces vapeurs. Après le durcissement, les tirages seront extrêmement chauds et peuvent causer des brûlures. Laissez refroidir à la température ambiante avant de manipuler. Pour de meilleurs résultats, versez votre mélange en un seul endroit situé au point le plus bas de votre coffrage en laissant le mélange se répartir par lui-même au-dessus de votre modèle. **Une coulée uniforme aidera à faire échapper l'air.**

IMPORTANT : La durée de vie en tablette de ce produit est réduite après l'ouverture des contenants. Les produits restants doivent être utilisés le plus tôt possible. Replacer immédiatement le bouchon ou le couvercle de chaque contenant aidera à prolonger la durée de vie des produits inutilisés. Le gaz à sec **XTEND-IT** prolongera de façon significative la durée de vie des uréthanes liquides inutilisés.

La sécurité d'abord !!

Tous les produits Smooth-On sont sécuritaires, si utilisés tels que recommandés.
La fiche signalétique devrait toujours être lue avant d'utiliser les produits Smooth-On.

Soyez prudent.

Partie A (étiquette jaune) contient du méthylène diphenyldiisocyanate. Les vapeurs, qui peuvent être importantes si chauffées ou vaporisées, peuvent causer des dommages considérables aux poumons. Utiliser avec une ventilation adéquate seulement. Le contact avec la peau et les yeux peut causer de sévères irritations. Bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit à l'aide d'un savon et de l'eau.

Partie B (étiquette bleue) est irritant pour la peau et les yeux. Éviter les contacts répétitifs et prolongés avec la peau. S'il y a contamination, bien rincer les yeux avec de l'eau pendant 15 minutes et demander immédiatement un avis médical. S'il y a contact avec la peau, enlever le produit à l'aide d'un savon et de l'eau. Lors du mélange avec la partie A, suivre les instructions pour la maintenance d'isocyanates.

Important - Tous les renseignements indiqués dans la présente sont exacts à la date de préparation. Toutefois, aucune garantie n'est exprimée quant à l'exactitude et la justesse de ces données. Les conditions d'utilisation sont hors du contrôle de Smooth-On et de SIAL. Les utilisateurs sont responsables de vérifier eux-mêmes les données conformément à leurs conditions, afin de déterminer si le produit convient aux applications prévues. Les utilisateurs assument tous les risques afférents à l'emploi, la manipulation et l'élimination du produit.

Durcissement - Attention : Les émanations, qui pourraient être visibles lorsque ce matériau commence à se gélifier et durcir, se dissiperont avec une ventilation adéquate. Utilisez ce produit dans une pièce ventilée adéquatement seulement et évitez d'inhaler ces vapeurs. Après le durcissement, les tirages seront extrêmement chauds et peuvent causer des brûlures. Laissez refroidir à la température ambiante avant de manipuler. **Feather Lite** est prêt à être démoulé en 2 heures, dépendamment de la masse et de l'épaisseur du moule.

Post-durcissement - Le post-durcissement n'est pas nécessaire, mais cette étape augmente les propriétés physiques du matériau. Laissez durcir le matériau durant le temps de démoulage recommandé à la température ambiante. Ensuite, chauffez-le à 150°F/65°C durant 4 à 6 heures. Avant de manipuler, laissez refroidir à la température ambiante.

Performance - Les tirages fabriqués avec **Feather Lite** sont très légers, rigides, résistants et durables. Ils résistent bien à l'humidité, à la chaleur modérée, aux solvants, aux acides dilués et peuvent être machinés, apprêtés, peints et aussi ils peuvent être collés sur d'autres surfaces. Tout agent démoulant doit être enlevé. Afin de prévenir l'inhalation des particules résiduelles, il est recommandé de porter un masque respiratoire ou autre appareil similaire.



Dist. par : **Sial**

2860, boul. Le Corbusier, Laval, Québec (Canada)

Tél : (450) 687-4046 / (514) 990-9821

Fax : (450) 687-4105

info@sial-canada.com

www.sial-canada.com